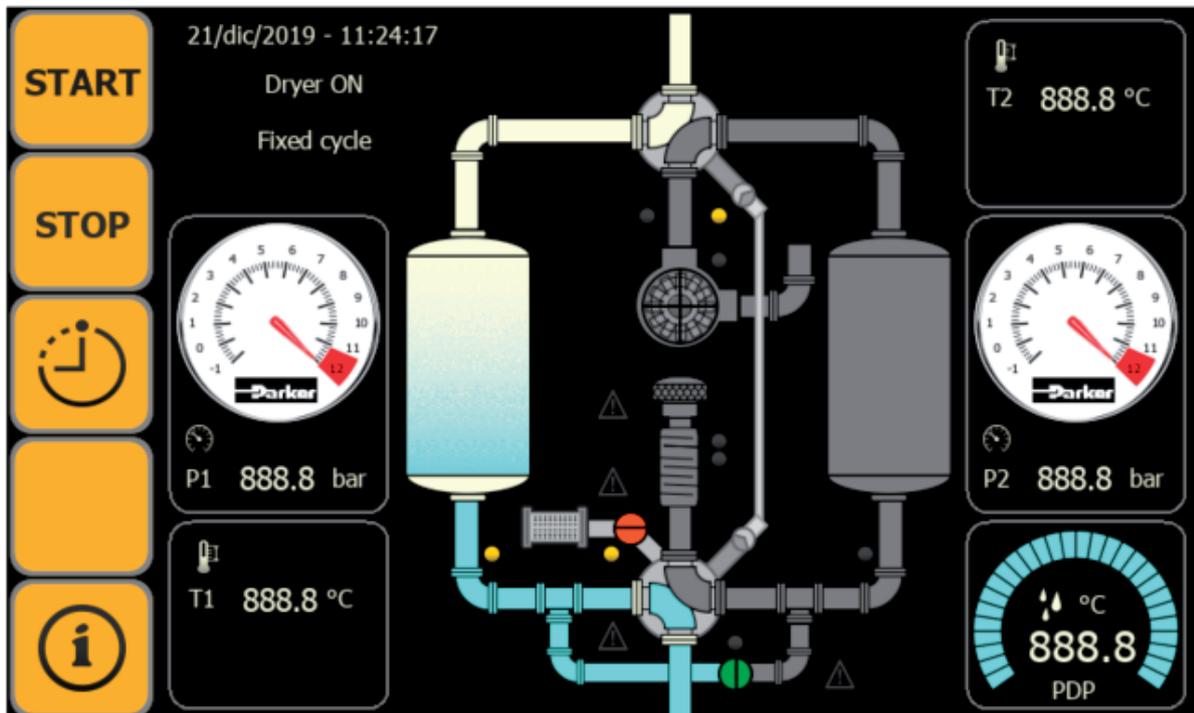


HCDC

Hyper-Connected Dryer Controller



Manuale operativo



14/02/2022 - rev 03 /IT
Cod: 398H271800

Sommario

1. Dati sul produttore	2
2. Generalità sulle istruzioni di servizio	3
3. Dati tecnici	4
3.1. Caratteristiche tecniche	4
4. Panoramica degli elementi di comando e di segnalazione	5
4.1. Scherma iniziale	5
5. Avviamento ed arresto dell'essiccatore	8
6. Timer status	9
7. Allarmi	10
8. Menu di sistema	11
8.1. Numero seriale	12
8.2. Storico allarmi	13
8.3. Accesso User (service)	14
8.4. Disconnessione (service)	14
8.5. Licenza Cloud (fabbrica)	15
8.6. Ore di funzionamento & cicli	16
8.7. Stato I/O	17
8.8. Menu grafici	20
8.8.1 Intervallo di campionamento (Service)	21
8.8.2 Grafico delle temperature	21
8.8.3 Grafico delle pressioni	22
8.8.4 USB	22
8.8.5 Grafico del dew point	23
8.8.6 Reset (Service)	23
8.9. Menu impostazioni generali	24
8.9.1 Impostazione dei tempi ciclo	25
8.9.2 Impostazione delle pressioni	26
8.9.3 Impostazione delle temperature	27
8.9.4 Impostazione del dew point-ciclo	28
8.9.5 Seleziona il modo di fermo macchina	29
8.9.6 Configurazione Modbus	31
8.9.7 Impostazione della lingua	34
8.9.8 Impostazione data/ora	35

1. Dati sul produttore

Nome ed indirizzo

Parker Hannifin Manufacturing S.r.l.

Sede Legale:

Via Sebastiano Caboto 1, Palazzina "A" 20094 Corsico (MI) Italy

Sede Operativa:

Gas Separation and Filtration Division EMEA - Strada Zona Industriale, 4
35020 S. Angelo di Piove (PD) Italy

tel +39 049 971 2111- fax +39 049 9701911

Web-site: www.parker.com/

2. Generalità sulle istruzioni di servizio

Le presenti istruzioni per l'uso contengono avvisi essenziali per un impiego sicuro del sistema di controllo e sono valide soltanto in combinazione con il manuale del rispettivo essiccatore. Le presenti istruzioni per l'uso costituiscono quindi un supplemento al manuale dell'essiccatore.

Pittogrammi e simboli usati

- ▶ Le fasi di lavoro, che devono essere eseguite nella successione verranno contraddistinte da triangolini neri.
- Con questo simbolo vengono eseguite elencazioni.

Nota

Queste note contengono suggerimenti per un impiego sicuro ed efficiente del sistema di controllo.



Attenzione!

Questo simbolo si trova in corrispondenza di testi che avvertono sui possibili danni materiali e che contribuiscono ad evitarli.



Pericolo!

I testi di pericolo su sfondo grigio avvertono sulla possibilità di gravi lesioni e/o sul pericolo di morte; le avvertenze contribuiscono ad evitare situazioni in cui l'operatore o terzi possono incorrere in rischi molto gravi.

Gruppo di destinatari delle istruzioni di servizio

Le presenti istruzioni per l'uso sono concepite per tutte le persone che lavorano con il sistema di controllo o che eseguono lavori su di esso. Presuppone che tali persone siano tecnici esperti e qualificati.

Uso delle istruzioni di servizio

Le istruzioni di servizio devono essere sempre disponibili nel luogo di impiego dell'essiccatore. Sugeriamo di farne una copia e di conservarla in un luogo facilmente accessibile, in prossimità dell'essiccatore. Si prega di conservare accuratamente l'originale in un luogo sicuro.

Altri documenti vigenti

Le presenti istruzioni per l'uso sono da considerare come un supplemento al manuale dell'essiccatore. È necessario rispettare tutte le istruzioni e in particolare gli avvisi sulla sicurezza in esse contenuti.

Avvertenze sulla garanzia

È necessario rispettare le avvertenze sulla garanzia contenute nell'allegato manuale dell'essiccatore. Tali avvertenze sono valide anche per il sistema di controllo.

3. Dati tecnici

3.1 Caratteristiche tecniche

Schermo tattile LCD a colori

- Risoluzione: 7" TFT 16:9 64k 800x480
- Temperatura d'esercizio: da 0° C fino a +50° C
- Temperatura di stoccaggio: da -20° C fino a 70° C
- Classe di protezione IP66 type and 4x
- Dimensioni (L x A : 187 x 147 mm)

Diagramma P&ID integrato

- Consente un'eccellente visione d'insieme

Memoria interna

- Registrazione permanente dei dati misurati con un intervallo minimo 60 secondi
- Valutazione e visualizzazione nel diagramma delle curve caratteristiche
- Possibilità di scaricare i dati registrati su memoria USB senza dover aprire il quadro elettrico.

Connessione Ethernet

- RJ45 con web server

Moduli di comunicazione (disponibili in via opzionale)

- Profibus (DPVO; Profinet)
- Modbus RTU su RS485 e Modbus TCP/IP su RJ45 (standard)

Uscite analogiche

- 2 uscite analogiche 4-20 mA, è possibile selezionare due punti di misura per la loro trasmissione.

Nota

Le uscite analogiche non sono protette galvanicamente. Se necessario, installare un amplificatore di segnale isolato.

Contatti a potenziale zero

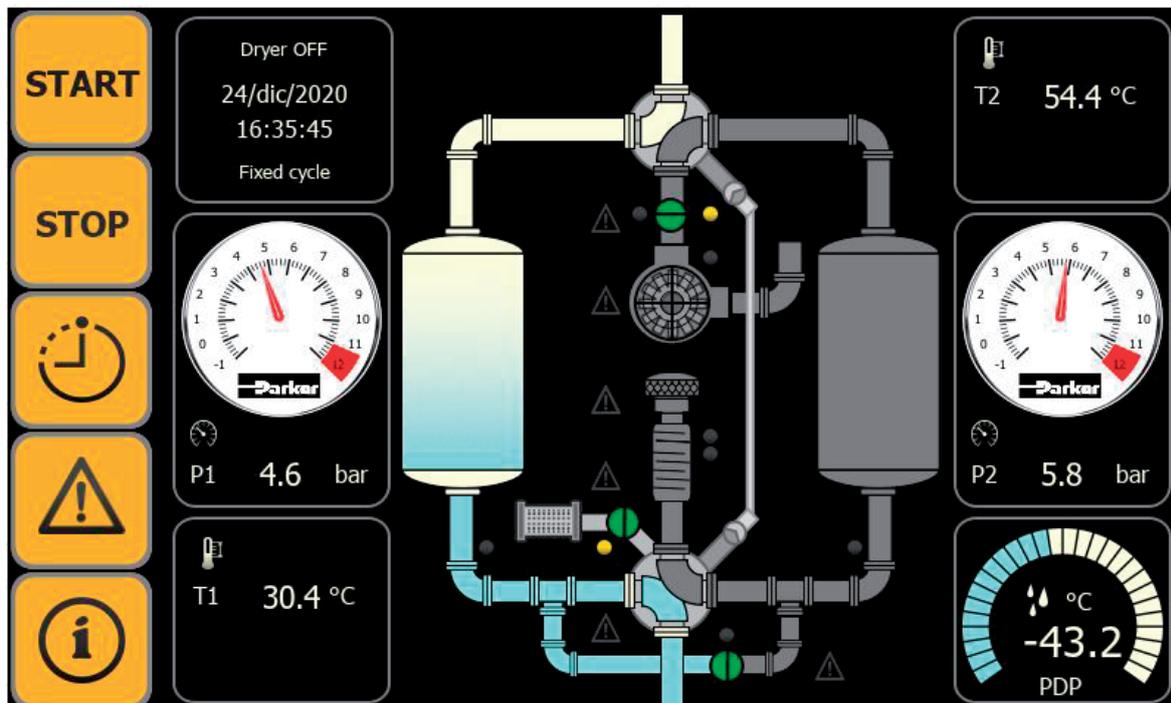
- Allarme cumulativo

4. Panoramica degli elementi di comando e di segnalazione

Il pannello di comando sullo sportello dell'armadio di comando serve a controllare gli stati operativi e a modificare le impostazioni. Il display del comando è un touch screen panel.

4.1 Scherma iniziale

All'accensione il dryer visualizza sul display lo stato di funzionamento dell'essiccatore.

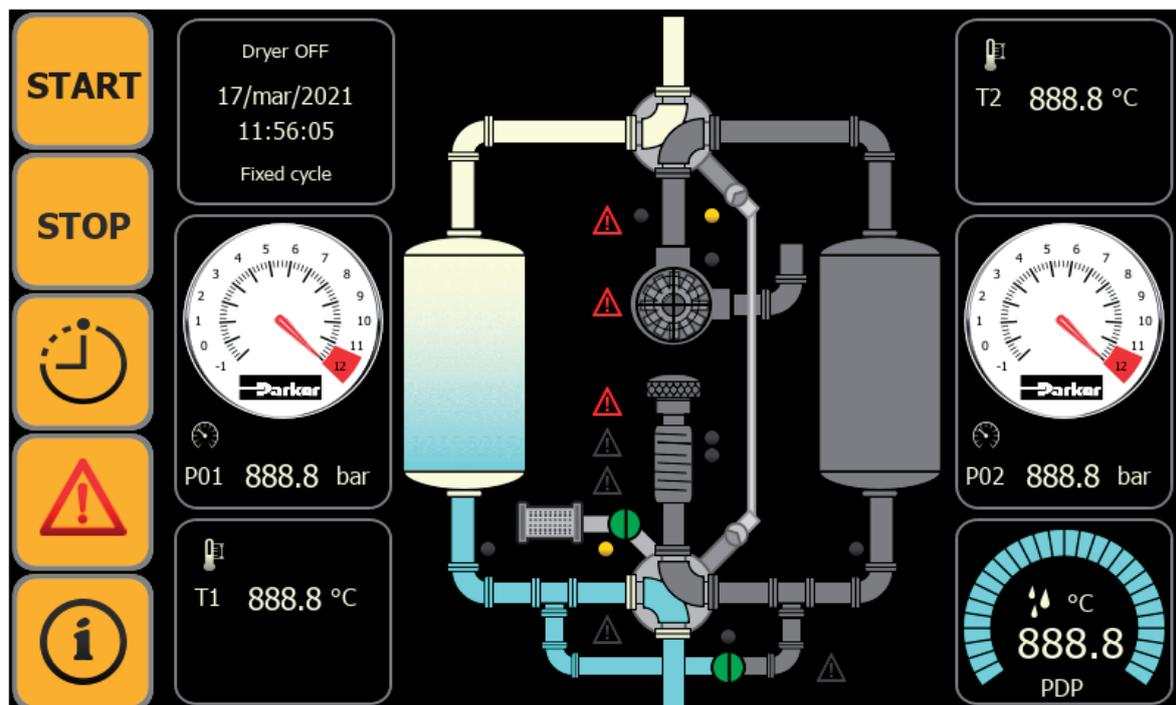


Schermata iniziale

Sul display sono visualizzabili i seguenti valori:

- lo stato dell'essiccatore (ON/OFF) nonché l'attuale ciclo del rispettivo serbatoio
- l'attuale pressione del serbatoio, espressa in bar (P01/P02)
- la temperatura misurata dai termometri a resistenza T1 e T2, espressa in ° C
- l'attuale punto di rugiada in pressione, espresso in ° C
- il ciclo in cui si trova l'essiccatore (fisso o variabile in funzione del punto di rugiada)

Lo schermo principale funge contemporaneamente da videata iniziale per la navigazione nel menu.



Main menu

La videata del diagramma del ciclo di funzionamento è una rappresentazione grafica delle rispettive condizioni di esercizio delle valvole e dei componenti. Ad essa vengono inoltre correlati i messaggi di allarme dei singoli componenti. Al verificarsi di un allarme si visualizza istantaneamente un simbolo di allarme e il componente interessato viene subito evidenziato in rosso nel diagramma.

La videata principale è un touch screen e contiene dei pulsanti che consentono le seguenti operazioni di servizio:

	toccare per accendere il dryer
	toccare per spegnere il dryer
	toccare per vedere lo stato del dryer (standby, assorbimento, rigenerazione, pressurizzazione)
	toccare per vedere gli allarmi attivati, l'icona lampeggia in presenza di un allarme.
	toccare per entrare nel menu di sistema

 <p>P1 4.6 bar</p>	Mostra la pressione nel serbatoio N1
 <p>P2 5.8 bar</p>	Mostra la pressione nel serbatoio N2
 <p>-43.2 °C PDP</p>	Mostra il valore di dew point.
 <p>T1 30.4 °C</p>	Mostra la temperatura di riscaldamento T1
 <p>T2 54.4 °C</p>	Mostra la temperatura di rigenerazione T2.
 <p>Dryer OFF 24/dic/2020 16:35:45 Fixed cycle</p>	Mostra data/'ora e le condizioni di funzionamento del dryer.

5. Avviamento ed arresto dell'essiccatore

Assicurarsi che siano stati eseguiti tutti i preparativi necessari. Rispettare a tale scopo il manuale dell'essiccatore allegato.

Il Dryer è dotato di un quadro elettrico con interruttore principale che serve per togliere/dare alimentazione.

Nota

Per un corretto funzionamento delle valvole installate è necessario che l'impianto sia sotto pressione! La pressione deve essere superiore a 4 bar (sp).

- ▶ Posizionare su "I" l'interruttore sezionatore.
- ▶ il display si accende sulla videata principale.
- ▶ Toccare **START**  per avviare l'essiccatore.

L'essiccatore funziona in automatico secondo le ultime impostazioni salvate.

Arresto dell'essiccatore

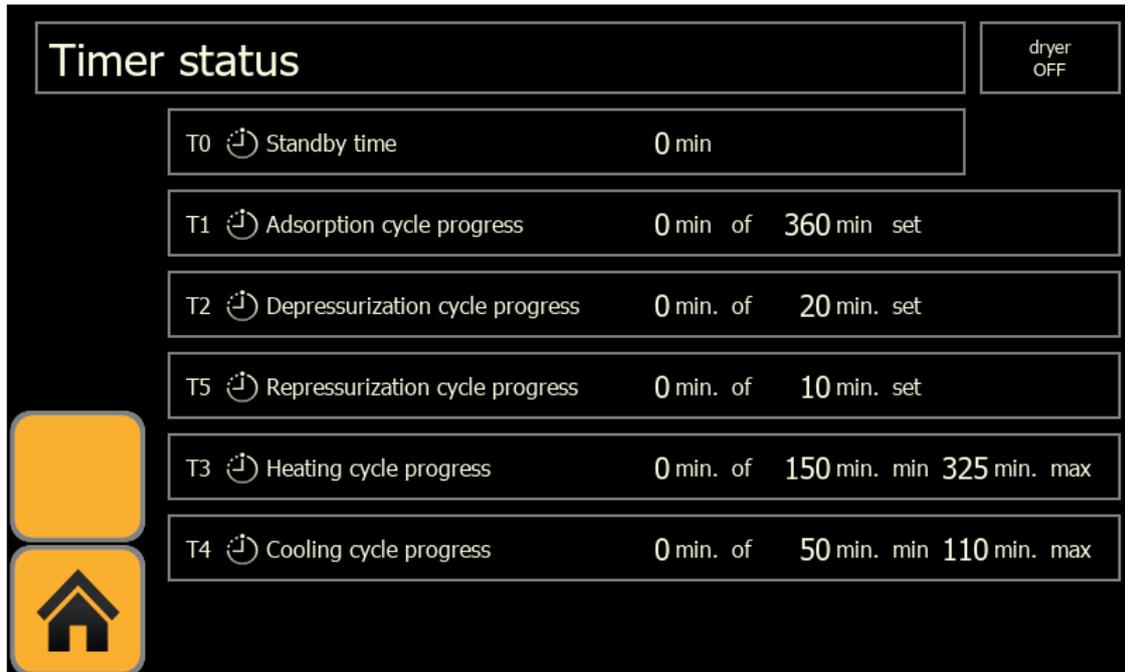
- ▶ Toccare **STOP**  per fermare l'essiccatore

6. Timer status

Il menu principale costituisce il punto di partenza nel sistema di navigazione del programma di controllo. Da esso si può accedere facilmente a tutti i sottomenu. Il menu di sistema viene attivato come segue:

- Toccare  .

Sul display appare la seguente videata:



Display: menu timer Status

Visualizza i tempi di lavoro del dryer

- Toccare  per tornare alla schermata iniziale.

7. Allarmi

► Toccare  .

Appare il seguente display:



Name	Time	Description
aTA1	22/mar/2021 - 12:18:16	current phase 1 sensor broken
aTA3	22/mar/2021 - 12:18:16	current phase 3 sensor broken
aQF1	22/mar/2021 - 13:49:05	vacuum pump motor protection
aTSH	22/mar/2021 - 13:49:07	heater safety thermostat

Display: Allarmi

Visualizza quale allarme è presente

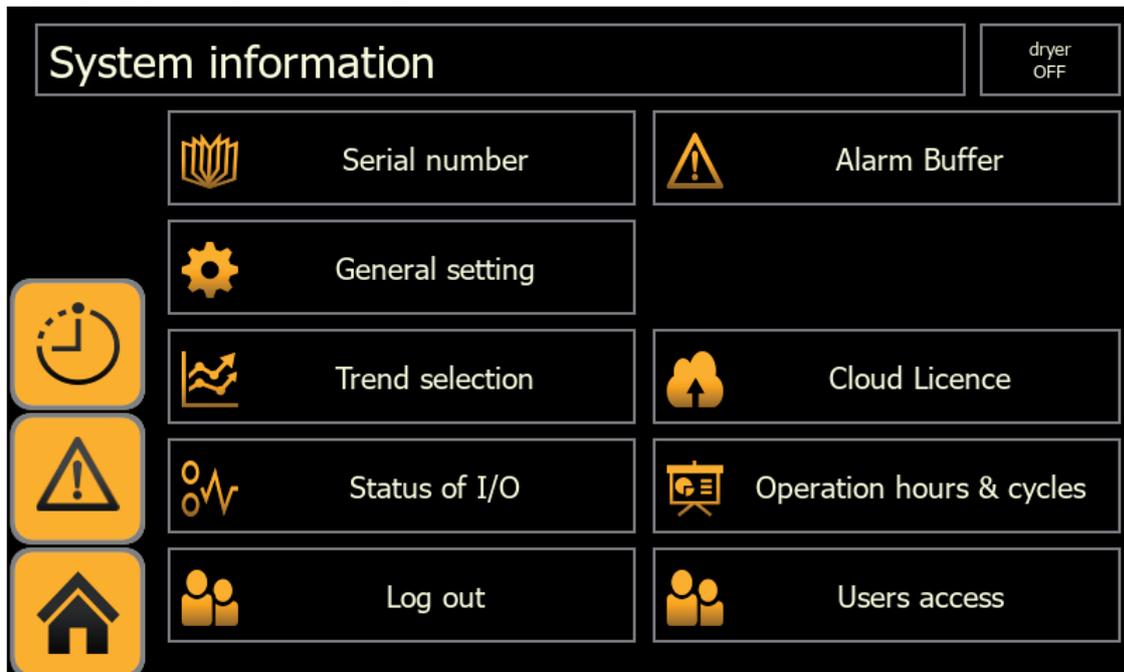
► Toccare  per tornare alla schermata precedente.

► Toccare  per tornare alla schermata iniziale.

8. Menu di sistema

Il menu principale costituisce il punto di partenza nel sistema di navigazione del programma di controllo. Da esso si può accedere facilmente a tutti i sottomenu. Il menu di sistema viene attivato come segue:

- Dallo schermo principale toccare  .
Sul display appare quindi la seguente videata:

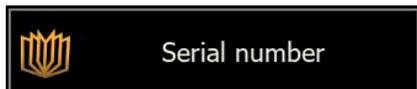


Display: Menu di sistema

Qui è possibile premere il rispettivo tasto per accedere al sottomenu corrispondente.

 Serial number	Entra nel menu “serial number”: visualizza release software, serial number, e versione del PLC.
 General setting	Entra nel menu “Impostazione generale”: mostra i parametri esistenti nell’essiccatore e le loro configurazioni.
 Trend selection	Entra nel menu “ Grafici”: di pressione / temperatura / dewpoint, download dei dati, e cancellazione dei dati.
 Status of I/O	Entra nel menu “stato I/O” : ingressi/uscite digitali, uscite analogiche e set delle uscite analogiche.
 Alarm Buffer	Entra nello “Storico allarmi”.
 Cloud Licence	Per la connessione “ cloud” (parametro di fabbrica)
 Operation hours & cycles	Entra nel menu “Ore di lavoro”: mostra le ore di lavoro dell’essiccatore, della pompa a vuoto e di altri parametri.
 Users access	Solo per il service /manutenzione
 Log out	Solo per il service /manutenzione

8.1 Numero seriale



► Toccare

Appare il seguente display:



Display: numero seriale

Visualizza la release del software, il numero seriale, e la versione del PLC

► Toccare  per tornare alla schermata precedente.

► Toccare  per tornare alla schermata iniziale.

8.2 Storico allarmi



► Toccare

Appare il seguente display:

ID	State	Time	Description
aBDP	Not Triggered	07/ago/2015 - 17:37:24	pressure dew point sensor broken
aR1	Not Triggered	07/ago/2015 - 17:49:22	heating sensor broken
aR2	Not Triggered	07/ago/2015 - 17:49:22	regeneration sensor broken
aP02	Not Triggered	07/ago/2015 - 17:49:22	pressure in vessel 2 sensor broken
aTA1	Not Triggered	07/ago/2015 - 17:49:22	current phase 1 sensor broken
aTA3	Not Triggered	07/ago/2015 - 17:49:22	current phase 3 sensor broken
aPH1	Not Triggered	07/ago/2015 - 17:49:22	internal error controller 1
aPH2	Not Triggered	07/ago/2015 - 17:49:22	internal error controller 2
aEV3	Not Triggered	07/ago/2015 - 17:49:22	alarm regeneration valve

Display: storico allarmi

Visualizza l'elenco degli allarmi nel tempo.

Lista allarmi

aR1	sensore riscaldatore rotto	aLPR	bassa pressione in serbatoio
aR2	sensore di rigenerazione rotto	aTHO	monitoraggio del tempo di riscaldamento
aR3	sensore ingresso aria rotto	aWDP	avviso alto dew point
aR4	sensore uscita aria rotto	aHDP	allarme alto dew point
aP01	sensore di pressione serbatoio 1 rotto	aTPR	valvola di rigenerazione aperta
aP02	sensore di pressione serbatoio 2 rotto	aPRV	pressione di lavoro
aBDP	sensore del dew point rotto	aEM	pulsante di emergenza (se installato)
aBFM	sensore del flussimetro rotto	aSTM	tempo di servizio
aTA1	sensore di corrente di fase 1 rotto	aEV1	allarme generico valvola (se installato fincorsa)
aTA3	sensore di corrente di fase 3 rotto	aEV3	allarme generico valvola di rigenerazione
aB3	sensore di temperatura ambiente rotto (se insta.)	aEV4	allarme generico valvola di pressurizzazione
aRH	sensore di umidità rotto (se installato)	aEV5	allarme generico valvola d'espansione
aR5	usato solo su W1230	aPRS	allarme di pressione
aR6	usato solo su W1230	aQF1	protezione motore pompa di vuoto
aPH1	errore interno del controllo 1	aTSH	termostato di sicurezza resistenza
aPH2	errore interno del controllo 2 (espansione)		

► Toccare  per tornare alla schermata precedente.

► Toccare  per tornare alla schermata iniziale.

8.3 Accesso User (service)

- Toccare  per entrare nei menu fabbrica/mainutenzione.

User name:

Password:

Show password

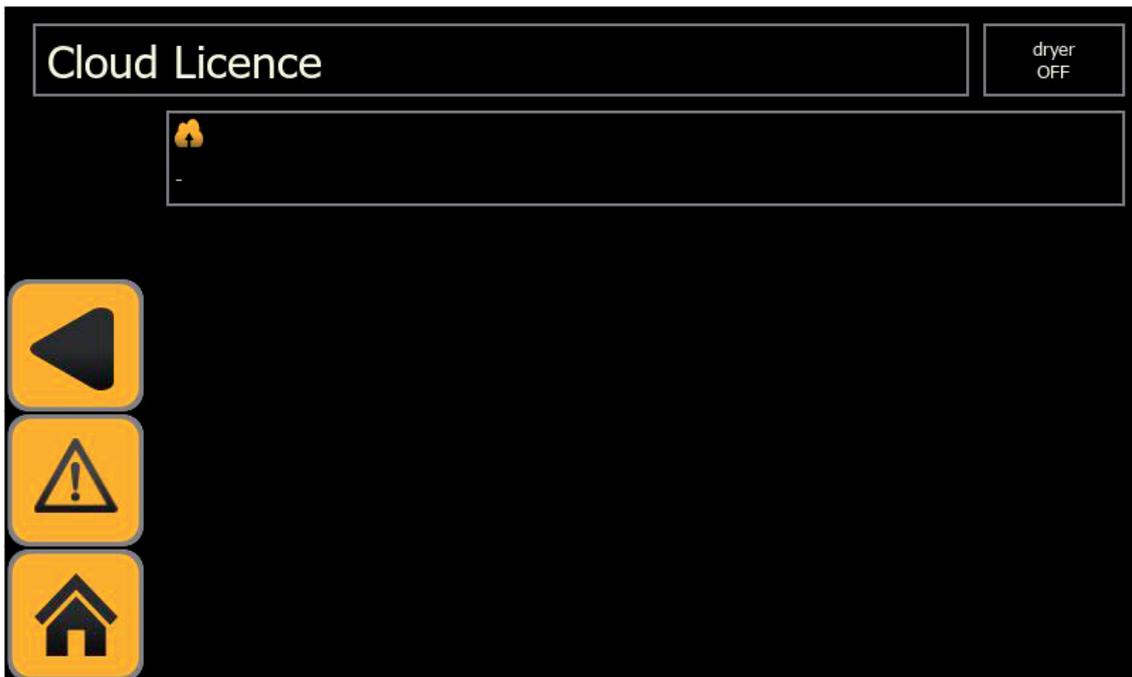
Solo per tecnici del service.

8.4 Disconnessione (service)

- Toccare  per entrare nei menu fabbrica/mainutenzione.

8.5 Licenza Cloud (fabbrica)

- Toccare  Cloud Licence per entrare nel cloud.

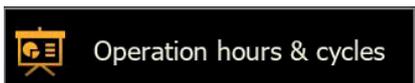


Solo per la fabbrica.

- Toccare  per tornare alla schermata precedente.
- Toccare  per tornare alla schermata iniziale.

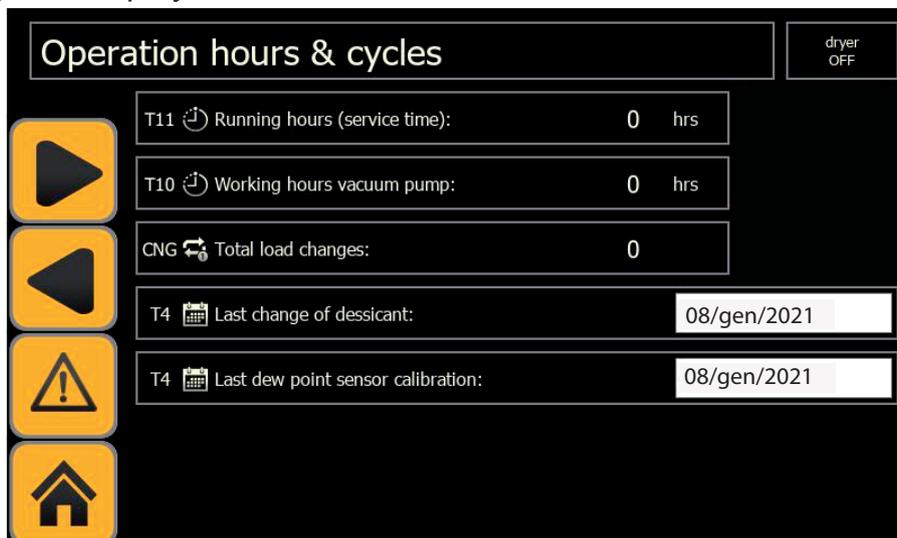
8.6 Ore di funzionamento & cicli

► Toccare



Operation hours & cycles

Appare il seguente display:

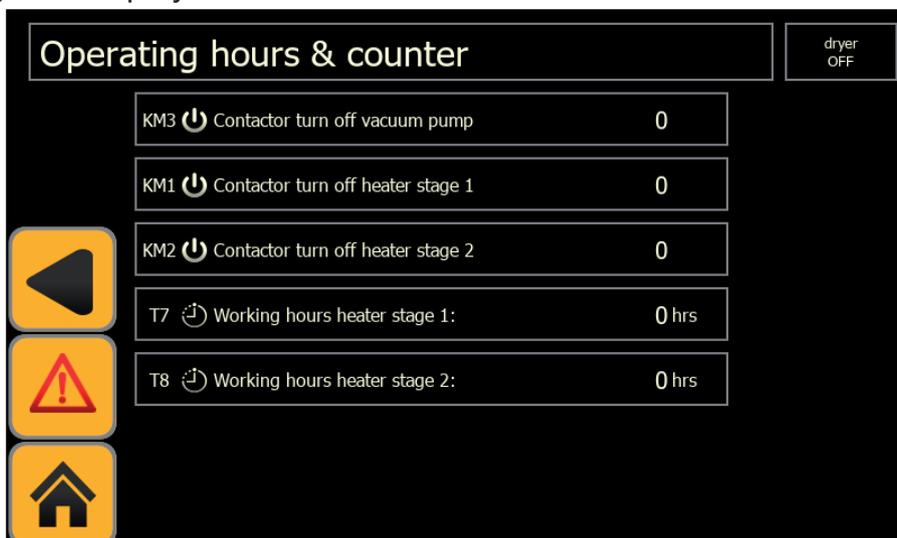


Display: Ore di funzionamento & ciclo 1

► Toccare



Appare il seguente display:



Display: Ore di funzionamento & ciclo 2

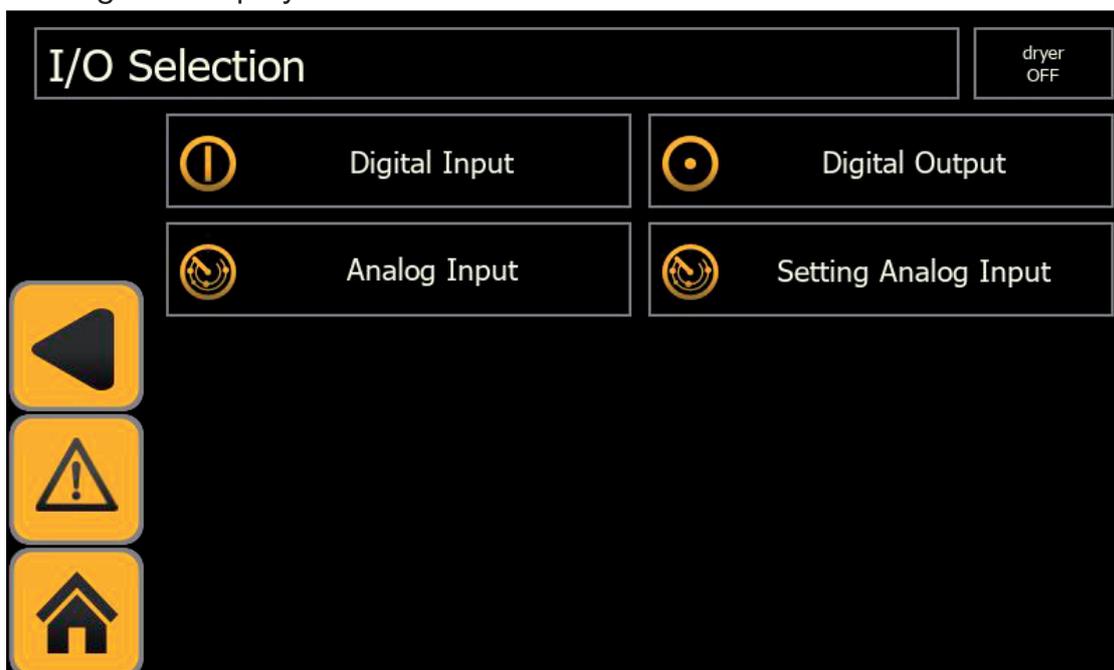
► Toccare  per tornare alla schermata precedente.

► Toccare  per tornare alla schermata iniziale.

8.7 Stato I/O

► Toccare  Status of I/O

Appare il seguente display:

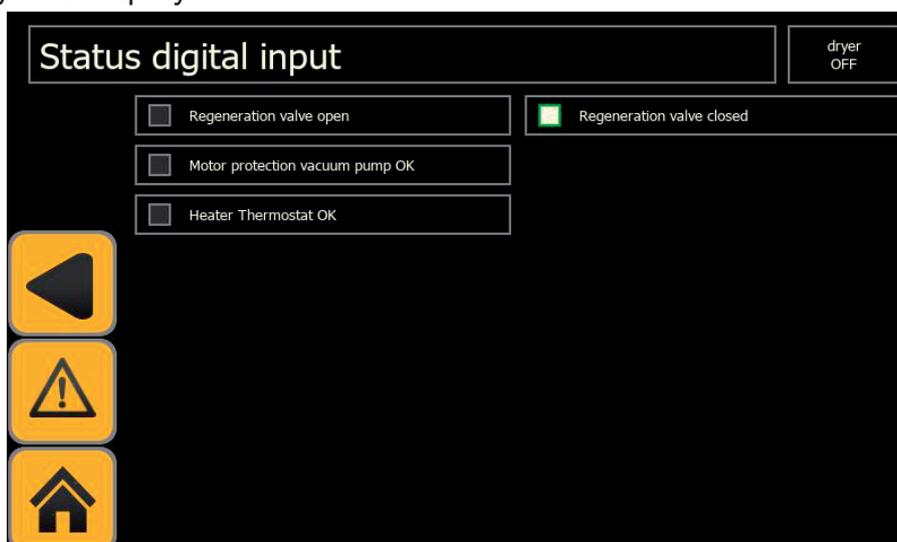


Display: Stato I/O

Visualizza gli ingressi digitali e analogici e il set di ingressi analogici.

► Toccare  Digital Input

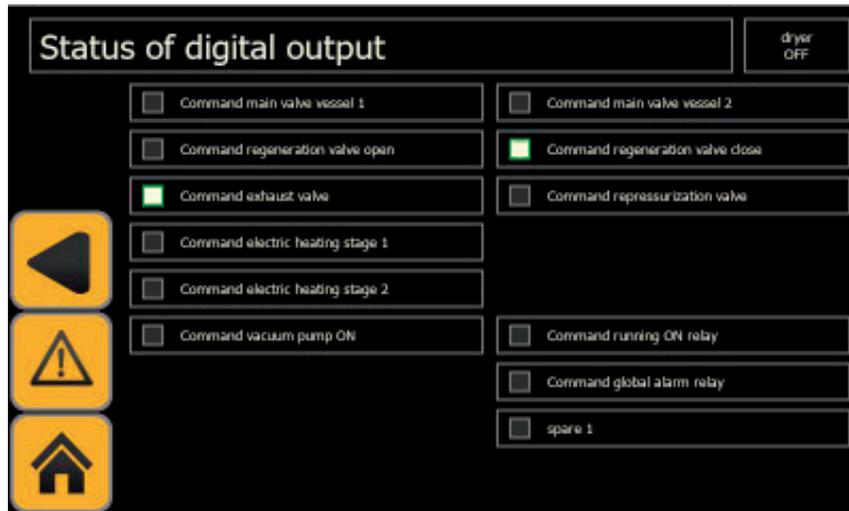
Appare il seguente display:



Display: stato degli ingressi digitali

 Digital Output

- ▶ Toccare
- Appare il seguente display:



Display: stato delle uscite digitale

- ▶ Toccare  per tornare alla schermata precedente.
- ▶ Toccare  per tornare alla schermata iniziale.

 Analog Input

- ▶ Toccare
- Appare il seguente display:



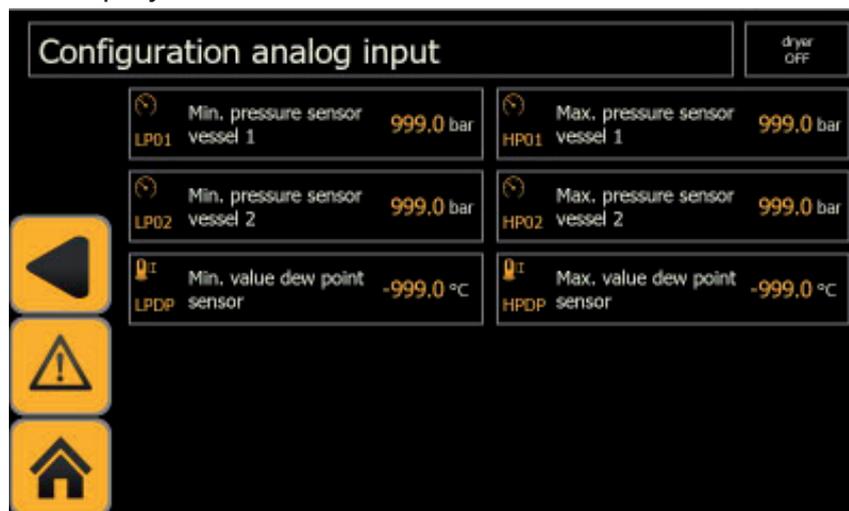
Display: stato degli ingressi analogici

iR1: temperatura di riscaldamento T1; iR2 : temperatura di rigenerazione T2;
 iP01: pressione vessel 1; iP02 pressione vessel 2; iPDP: dew point;

- ▶ Toccare  per tornare alla schermata precedente.
- ▶ Toccare  per tornare alla schermata iniziale.

- ▶ Toccare  Setting Analog Input

Appare il seguente display:



Display: settaggio ingressi analogici

Su tutte queste schermate è possibile vedere quali ingressi/uscite sono abilitati, ed in particolare nel caso degli ingressi analogici è possibile vedere anche il valore ed il set.

- ▶ I parametri sono configurabili solo da personale abilitato del service.

- ▶ Toccare  per tornare alla schermata precedente.

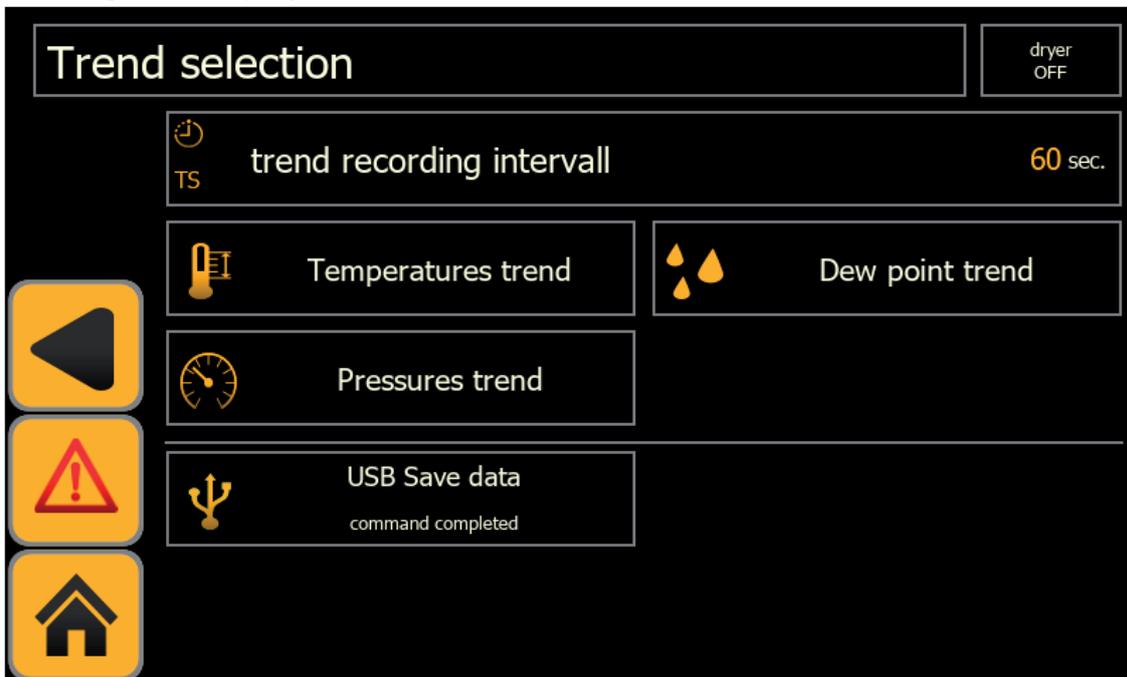
- ▶ Toccare  per tornare alla schermata iniziale.

8.8 Menu grafici



► Toccare

Appare il seguente display:



Display: Selezione grafici

trend recording intervall	Per l'utente solo leggibile, regolabile solo per il servizio tecnico. (Regola il tempo di campionamento)
Temperatures trend	Visualizza i valori di temperatura attuali e precedenti
Pressures trend	Visualizza i valori di pressione attuali e precedenti
Please, Insert USB Drive	Avvia il download su una chievatta USB
Dew point trend	Visualizza valori di dew point attuali e precedenti
DELETE TRENDS	Disponibile solo nel menu service (Resetta tutti i dati)

8.8.1 Intervallo di campionamento (Service)

- Toccare  trend recording intervall

Appare una tastiera con soli numeri.

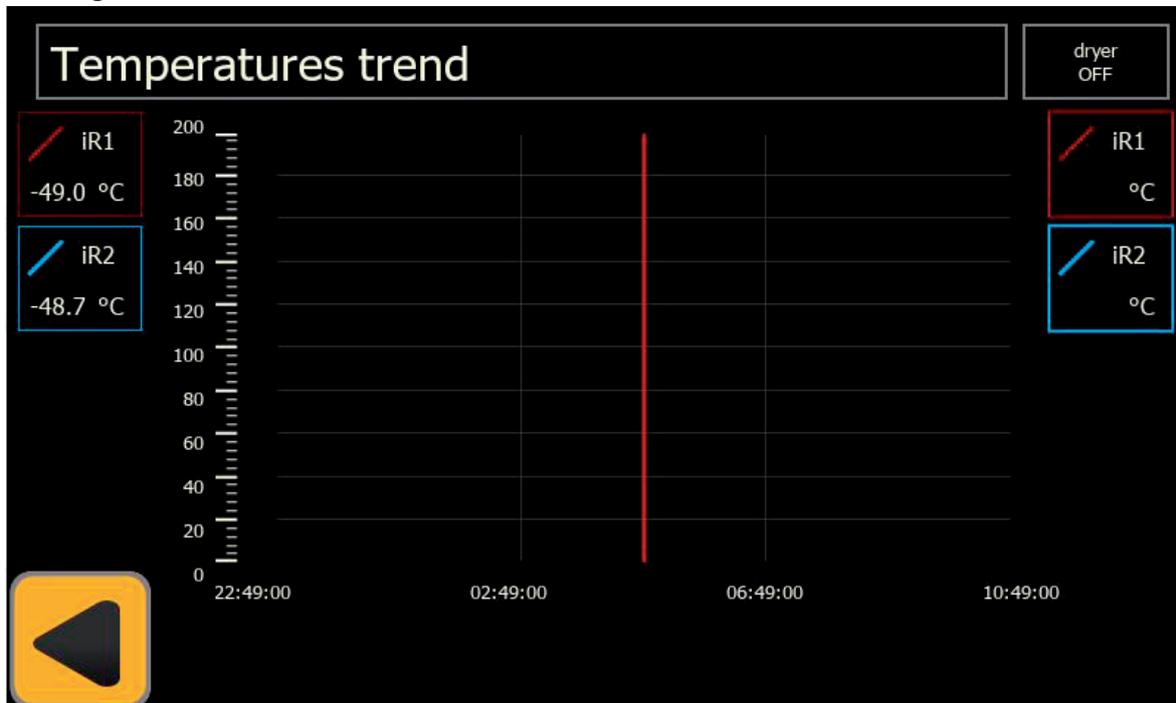
- Digitare il tempo di campionamento desiderato (minimo = 60; massimo=3600 secondi).
- Toccare “enter” per confermare.

Il numero di campionamento comparirà a sinistra di **“trend intervallo registrazione”**

8.8.2 Grafico delle temperature

- Toccare  Temperatures trend

Appare il grafico



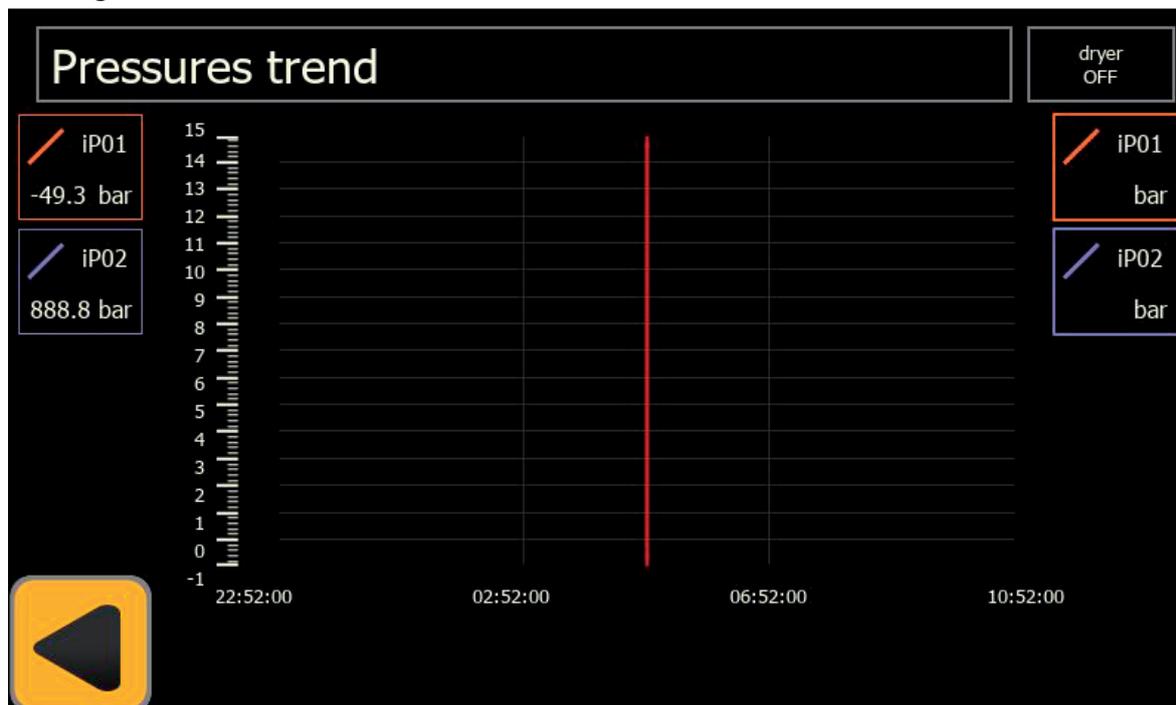
Display: grafico delle temperature

- a sinistra sono i valori attuali di temperatura: BT1(iR1), BT2(iR2);
- a destra sono i valori di BT1(iR1), BT2(iR2) letti in corrispondenza della linea rossa, usa le frecce   per vedere tutti i valori precedentemente registrati dal dryer. In basso a destra viene indicata data e ora della registrazione indicata dalla linea rossa.

- Toccare  per tornare alla schermata precedente.

8.8.3 Grafico delle pressioni

- Toccare  Pressures trend
Appare il grafico



Display: Grafico delle pressioni

- a sinistra sono i valori attuali di pressione iP1, iP2
 - a destra sono i valori iP1, iP2 letti in corrispondenza della linea rossa, che può usare le frecce   per vedere tutti i valori precedentemente registrati dal dryer. In basso a destra viene indicata data e ora della registrazione indicata dalla linea rossa.
- Toccare  per tornare alla schermata precedente.

8.8.4 USB

Inserire la chiavetta USB nell'apposito foro posizionato sul pannello frontale del quadro elettrico.

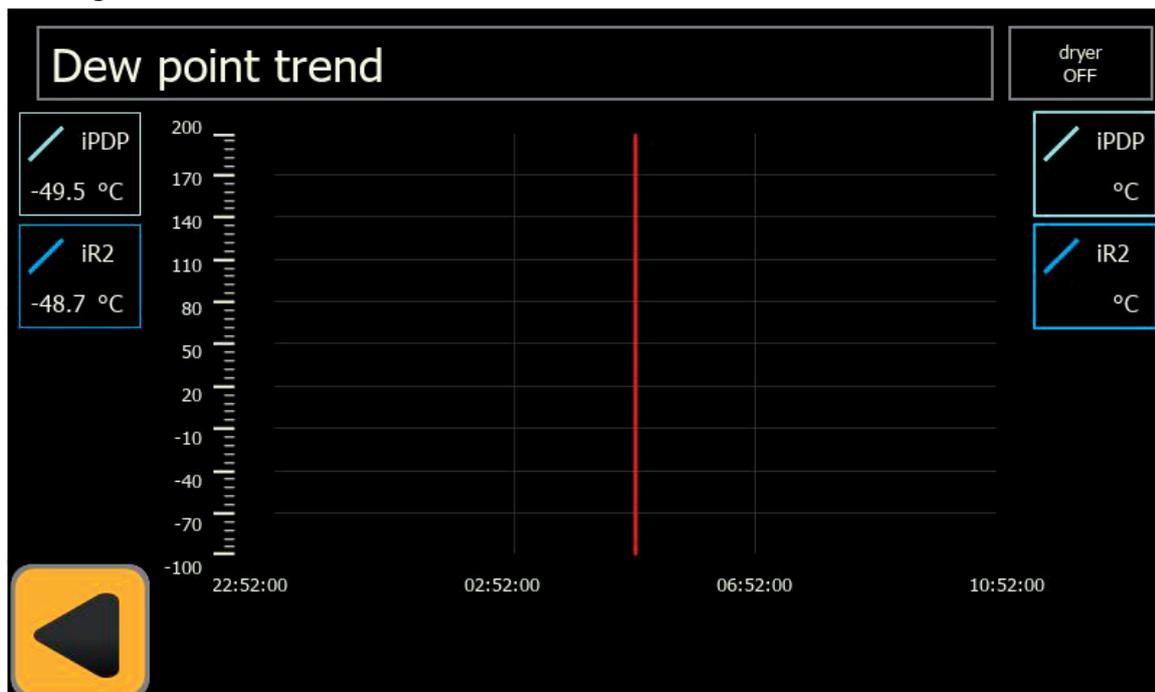
- Toccare  Please, Insert USB Drive

Blinking (green) during the saving.
Lampeggia (verde) durante il salvataggio.
Quando smette di lampeggiare il download è finito.

- Toccare  per tornare alla schermata precedente.

8.8.5 Grafico del dew point

- Toccare  Dew point trend
Appare il grafico



Display: grafico del dew point

- a sinistra sono i valori attuali di dew point e di temperatura BDP, BT2(iR2);
- a destra sono i valori di BDP, BT2(iR2) letti in corrispondenza della linea rossa, usa le frecce   per vedere tutti i valori precedentemente registrati dal dryer. In basso a destra viene indicata data e ora della registrazione indicata dalla linea rossa.

- Toccare  per tornare alla schermata precedente.

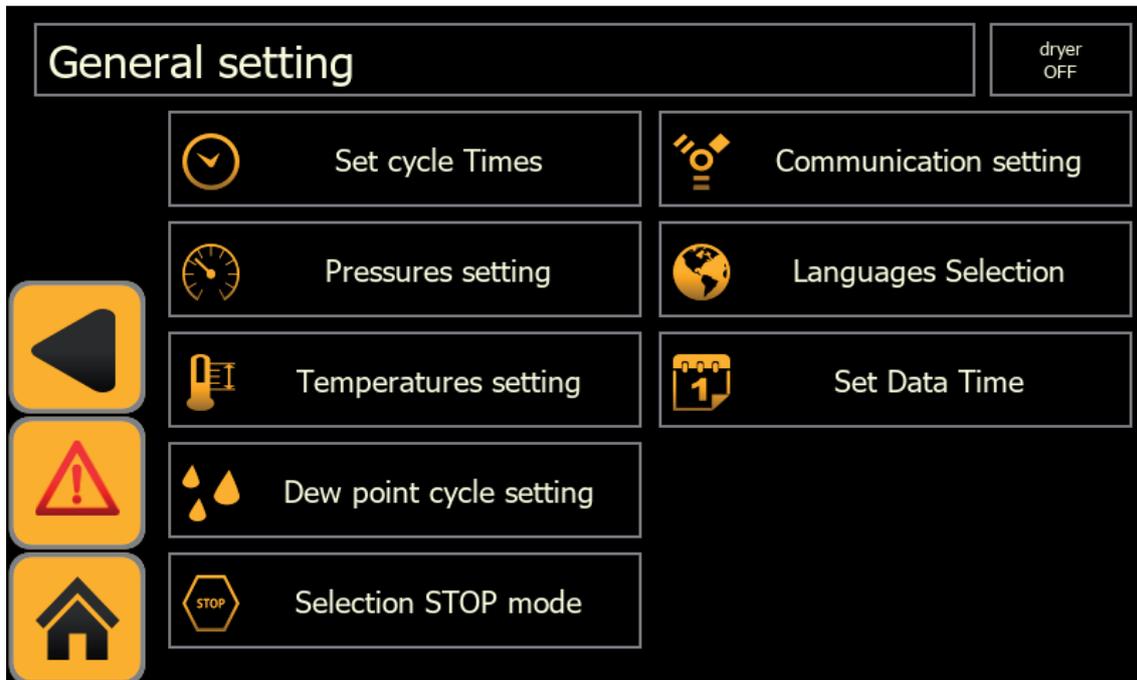
8.8.6 Reset (Service)

- Toccare  DELETE TRENDS
tutti i dati registrati verranno eliminati.

8.9 Menu impostazioni generali

► Toccare  General setting

Appare il seguente display:



Display: Impostazioni generali

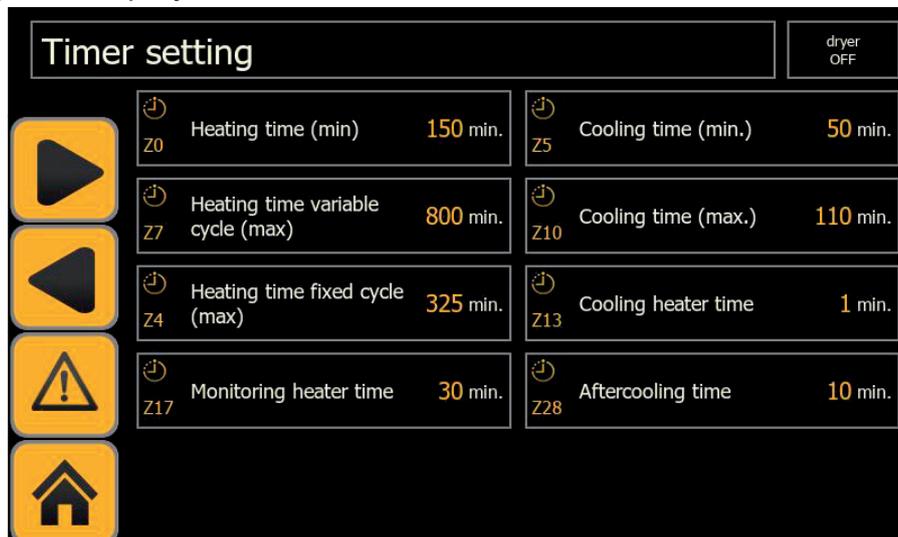
 Set cycle Times	Visualizza i tempi di set : riscaldamento (fissi, variabili), raffreddamento e del riscaldatore
 Pressures setting	Visualizza pressioni min.max. e gli attuali valori letti dei vessel.
 Temperatures setting	Visualizza temperature di set e gli valori attuali dalle sonde T1 e T2
 Dew point cycle setting	Visualizza il Set del dew point, tipo ciclo impostato ed il valore attuale del dew point.
 Selection STOP mode	Per la scelta di come fermare il dryer
 Communication setting	Per configurazione il Modbus (RTU/TCP-IP)
 Languages Selection	Per scegliere la lingua
 Set Data Time	Per impostare data e ora

8.9.1 Impostazione dei tempi ciclo



► Toccare

Appare il seguente display:

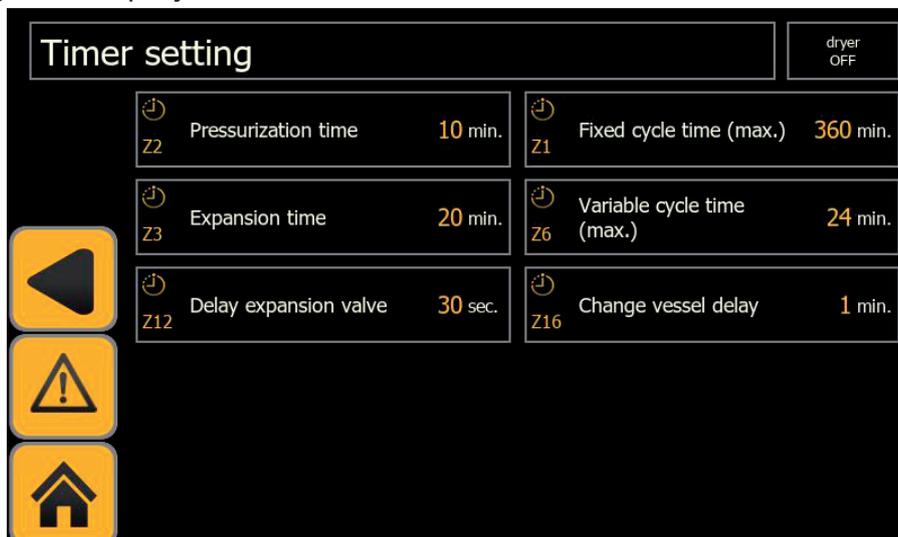


Display: impostazione timer 1

Parametri solo leggibili.

► Toccare 

Appare il seguente display:



Display: impostazione timer 2

Appaiono tutti i set dei tempi ciclo e lo stato attuale dell'essiccatore

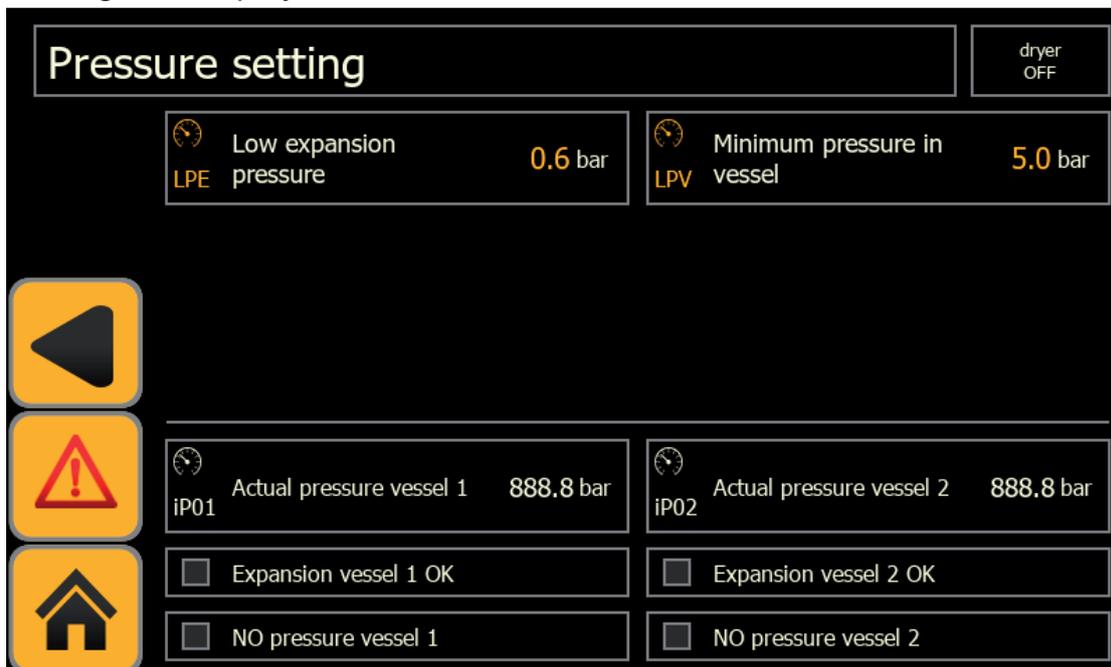
Parametri solo leggibili.

► Toccare  per tornare alla schermata precedente.

► Toccare  per tornare alla schermata iniziale.

8.9.2 Impostazione delle pressioni

- Toccare  Pressures setting
 Appare il seguente display:



Display: impostazione delle pressioni

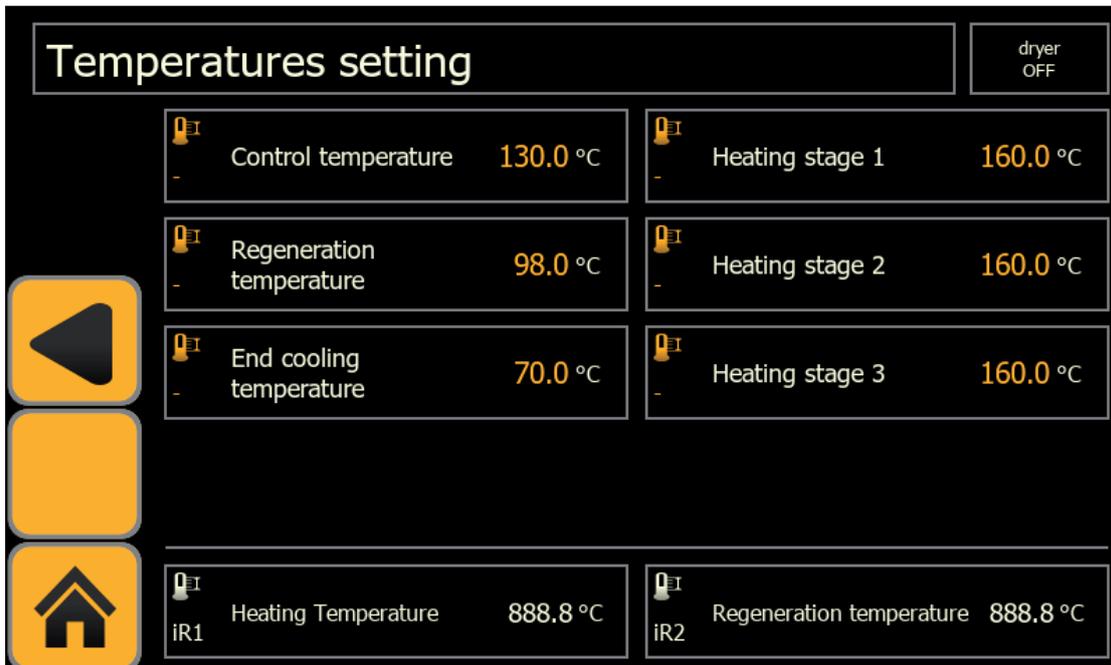
Appare tutti i set delle pressioni e lo stato di lavoro attuale del dryer
 Parametri solo leggibili.

- Toccare  per tornare alla schermata precedente.
- Toccare  per tornare alla schermata iniziale.

8.9.3 Impostazione delle temperature

► Toccare  Temperatures setting

Appare il seguente display:



Temperatures setting			dryer OFF		
	Control temperature	130.0 °C		Heating stage 1	160.0 °C
	Regeneration temperature	98.0 °C		Heating stage 2	160.0 °C
	End cooling temperature	70.0 °C		Heating stage 3	160.0 °C
	iR1 Heating Temperature	888.8 °C		iR2 Regeneration temperature	888.8 °C

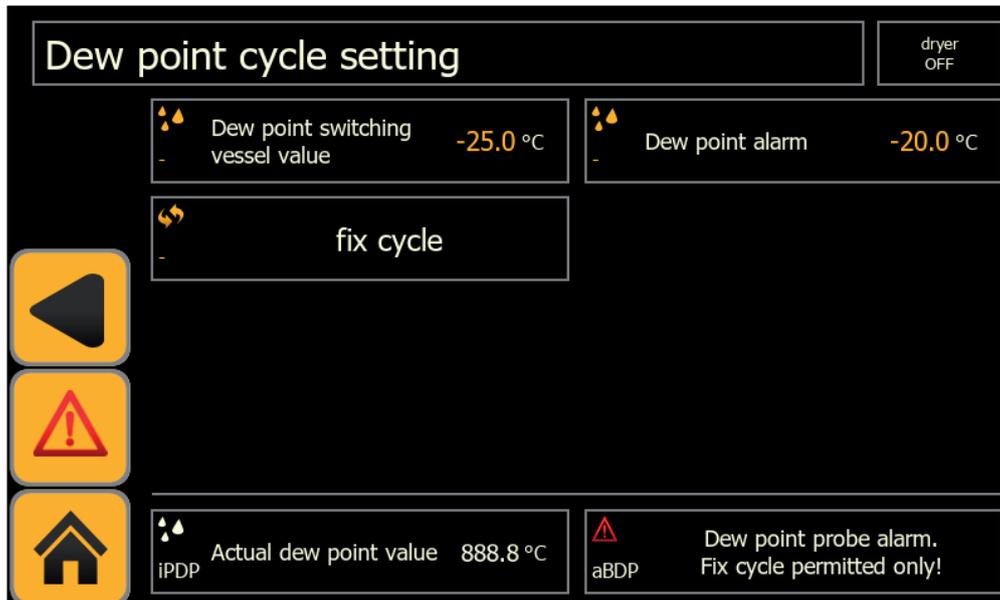
Display: impostazione delle temperature

Appaiono i set delle temperature ed i valori attuali registrati dai sensori
Parametri solo leggibili.

- Toccare  per tornare alla schermata precedente.
- Toccare  per tornare alla schermata iniziale.

8.9.4 Impostazione del dew point-ciclo

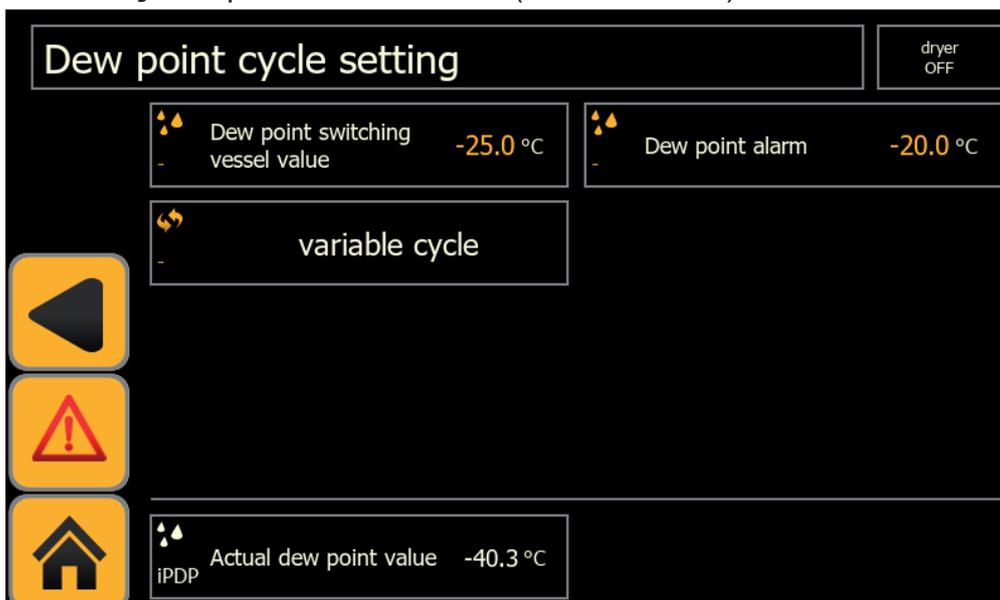
- Toccare  Dew point cycle setting
 Appare il seguente display:



Display: impostazioni del dew point e del ciclo

Appare il set del dew point, tipo ciclo, opzioni ed il valore attuale del dewpoint.

- Alcuni valori possono essere cambiati mentre altri sono esclusivi al solo personale autorizzato.
- Toccare **“fix cycle”** per cambiare ciclo (fisso/variabile).



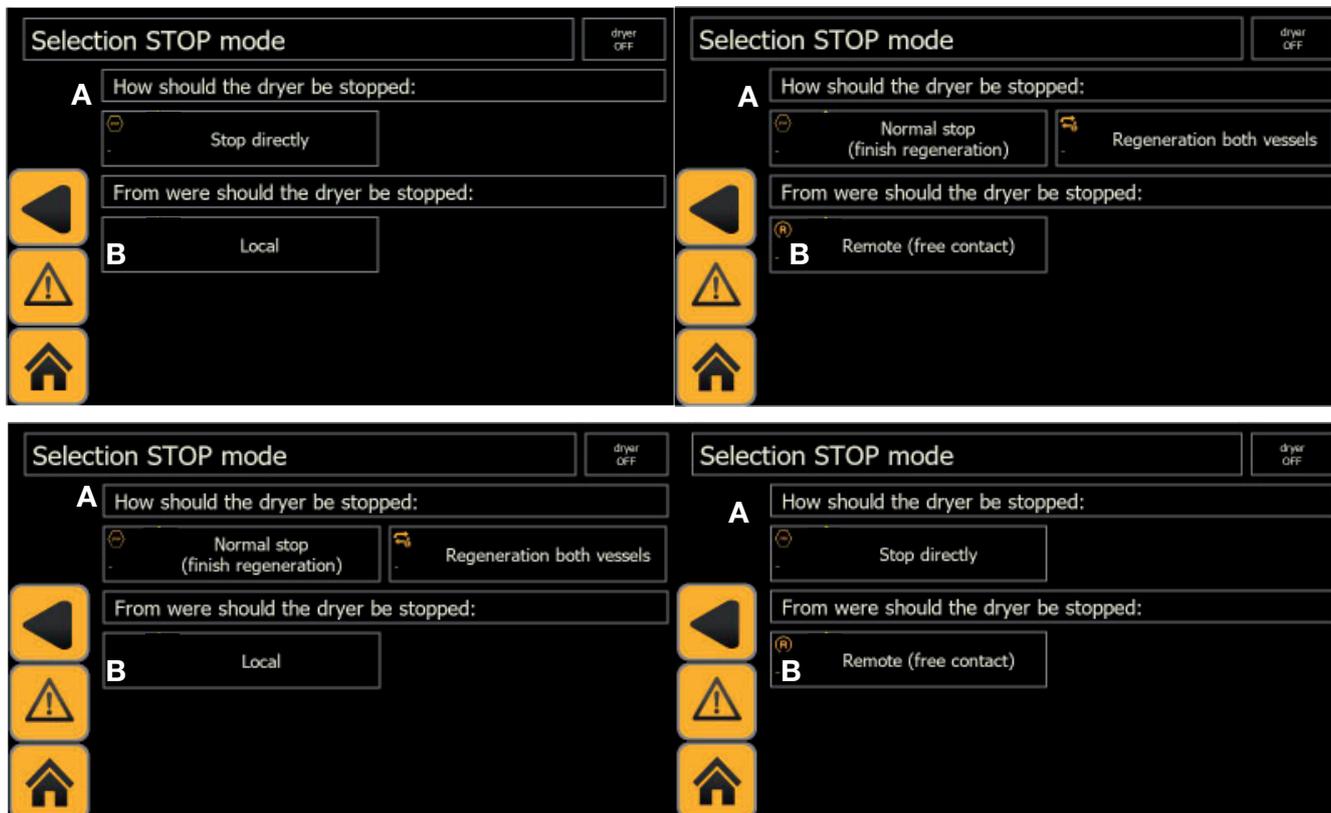
- Toccare il parametro per far apparire la tastiera numerica e modificare il valore. Enter per conferma, ed il nuovo set apparirà sulla destra del parametro.
- Se il sensore dew point è rotto, puoi usare solo la modalità “fix cycle”.
- Toccare  per tornare alla schermata precedente.
- Toccare  per tornare alla schermata iniziale.

8.9.5 Seleziona il modo di fermo macchina



► Toccare

Puoi scegliere queste opzioni:



Display: selezione il fermo macchina Stop

Nota

La funzione “Normal stop” è comunque da preferire, poiché consente di terminare il corrente ciclo di rigenerazione prima del disinserimento dell’essiccatore.

Nota

La rigenerazione non viene completata se l’essiccatore viene fermato con uno “Stop immediato” durante una fase differente da quella di standby (p. es. riscaldamento o raffreddamento). Ciò può comportare che al riavvio non sia subito possibile raggiungere il punto di rugiada in pressione impostato. Un disinserimento durante la fase di riscaldamento può causare l’intervento del termostato di sicurezza del riscaldamento. Al riavvio l’essiccatore funziona senza riscaldamento e la rigenerazione non avviene in modo corretto.

L’essiccatore può essere arrestato in diversi modi.

Tocca sul pulsante “A” per scegliere il funzionamento normale/diretto.

Tocca il pulsante “B” per scegliere il funzionamento locale/remoto.

■ Disinserimento locale con Normal stop (selezionare “Normal stop”- “Local”)

L’essiccatore viene disinserito direttamente tramite il display. L’attuale ciclo di rigenerazione viene terminato prima della fine del programma. Il serbatoio già rigenerato rimane

senza pressione. La fase di pressurizzazione ha luogo soltanto dopo un nuovo avviamento dell'essiccatore.

- In queste condizioni viene resa disponibile la soluzione di rigenerazione di uno o di entrambi i serbatoi. ("Rigenerazione di entrambi i serbatoi").

■ **Disinserimento locale con stop immediato**
(selezionare "Stop directly"- "Local")

L'essiccatore viene disinserito anche in questo caso tramite il display. Il programma viene subito interrotto e l'attuale ciclo non viene terminato.

■ **Disinserimento a distanza con normal stop**
(selezionare "Normal stop"- "Remote")

L'essiccatore viene disinserito da una cabina di comando. L'attuale ciclo di rigenerazione prosegue fino al suo termine. Il serbatoio già rigenerato rimane senza pressione. La fase di pressurizzazione ha luogo soltanto dopo un nuovo avviamento dell'essiccatore.

- In queste condizioni viene resa disponibile la soluzione di rigenerazione di uno od entrambi i serbatoi. ("Rigenerazione di entrambi i serbatoi").

■ **Disinserimento a distanza con stop immediato**
(selezionare "Stop directly"- "remote")

Anche in questo caso l'essiccatore viene disinserito da una cabina di comando. Il programma viene subito interrotto e l'attuale ciclo non viene terminato.

■ **Arresto dell'essiccatore**

▶ Toccare "**tocca qui per fermare**" nel menu "start/stop" o nella videata del diagramma del ciclo di funzionamento.

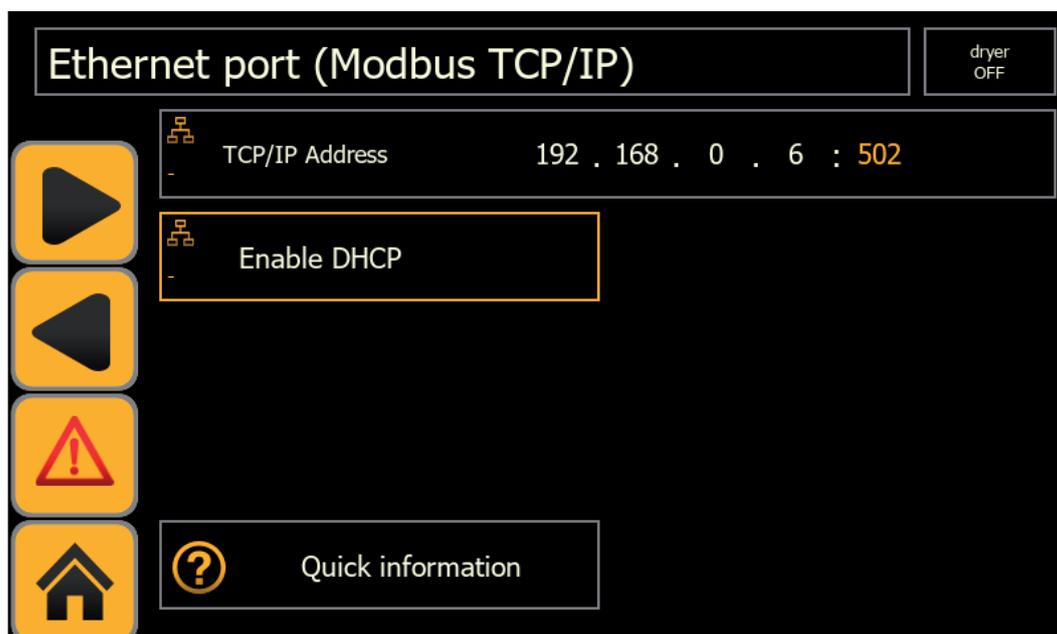
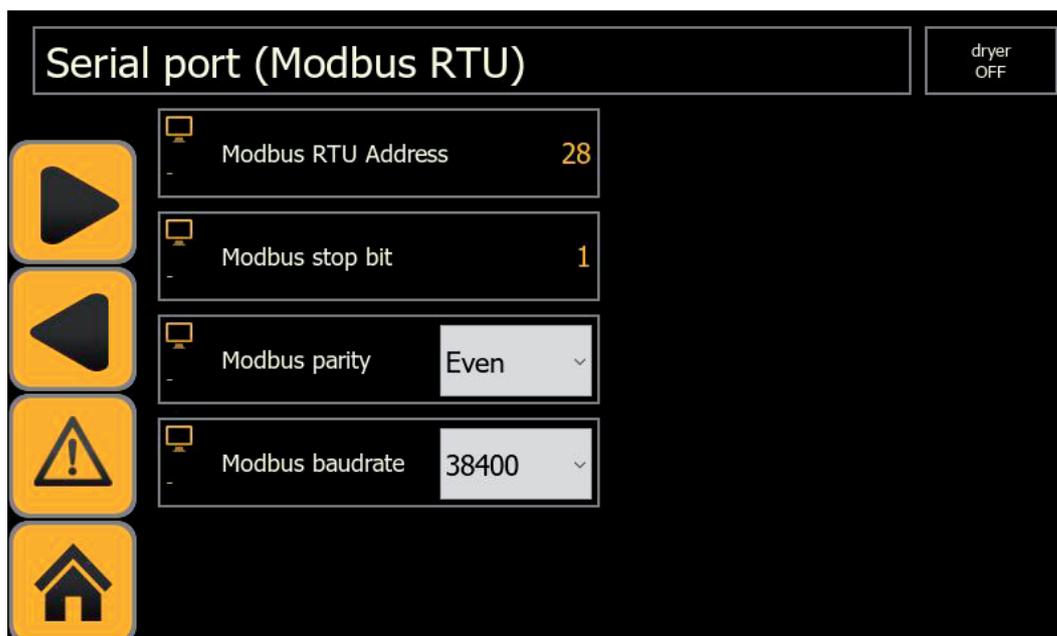
Nel display principale viene visualizzato il disinserimento dell'essiccatore.

▶ Toccare  per tornare alla schermata precedente.

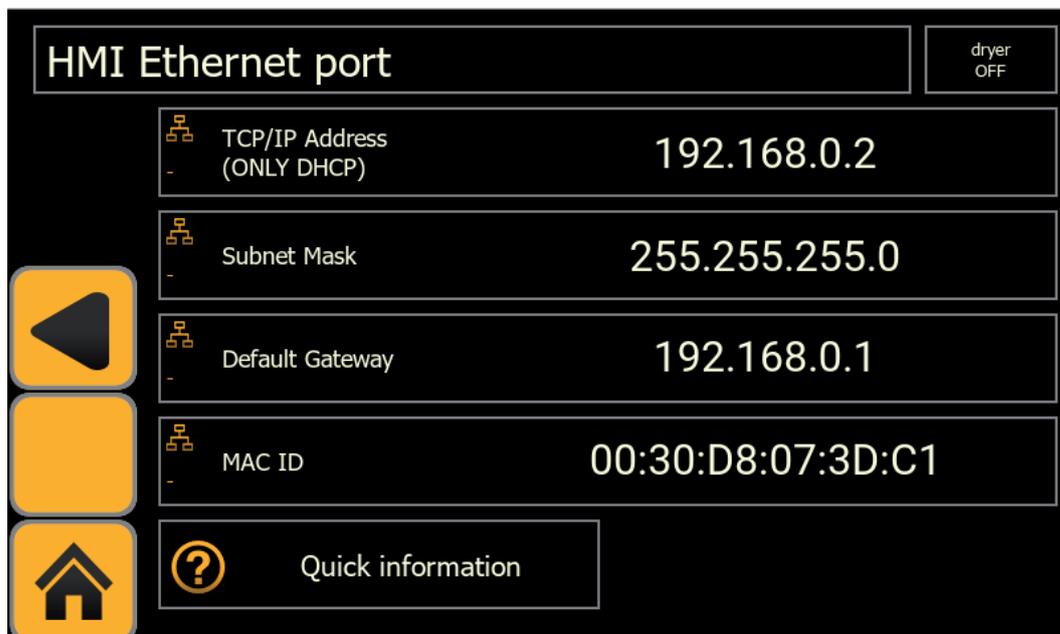
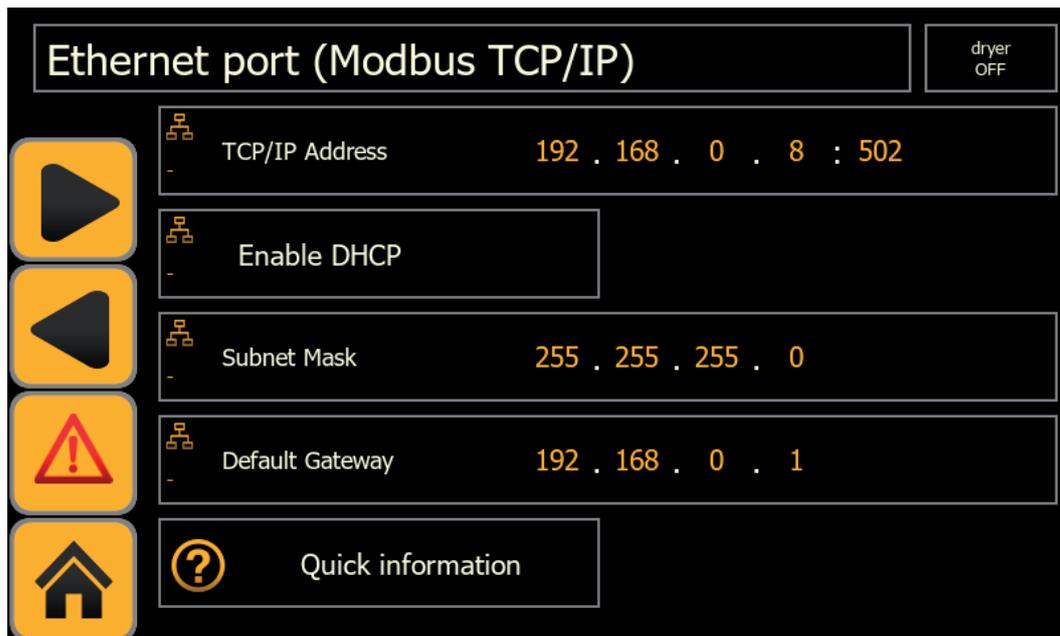
▶ Toccare  per tornare alla schermata iniziale.

8.9.6 Configurazione Modbus

- Toccare  Communication setting
Appare la configurazione del Modbus



Display: Modbus menu



Display: Modbus menu

Display: Modbus

- ▶ Per il Modbus (RTU) è possibile scegliere e cambiare ogni parametro.
- ▶ per Il Modbus (TCP/IP) è possibile modificare Adress, Getway e Netmask;
- ▶ se invece si seleziona toccando “**Enable DHCP**” è sufficiente dare solo l’indirizzo.
- ▶ per abilitare o disabilitare “**Enable DHCP**” è necessario spegnere OFF e riaccendere ON l’essiccatore (dall’interruttore principale I/O).

- ▶ Toccare  per tornare alla schermata precedente.

- ▶ Toccare  per tornare alla schermata iniziale.

- ▶ Toccare  Quick information per vedere la connessione TCP/IP ,

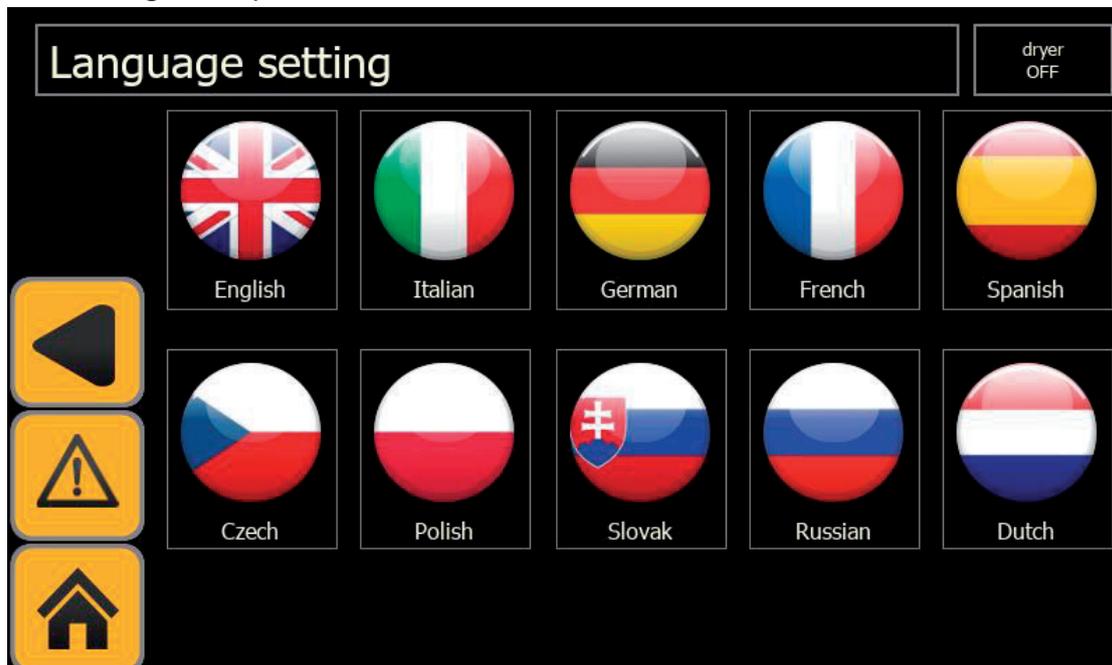


e la connessione cloud.



8.9.7 Impostazione della lingua

- Toccare  Languages Selection
Appaiono le lingue disponibili

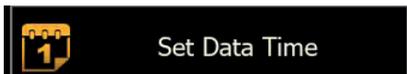


Display: seleziona la lingua

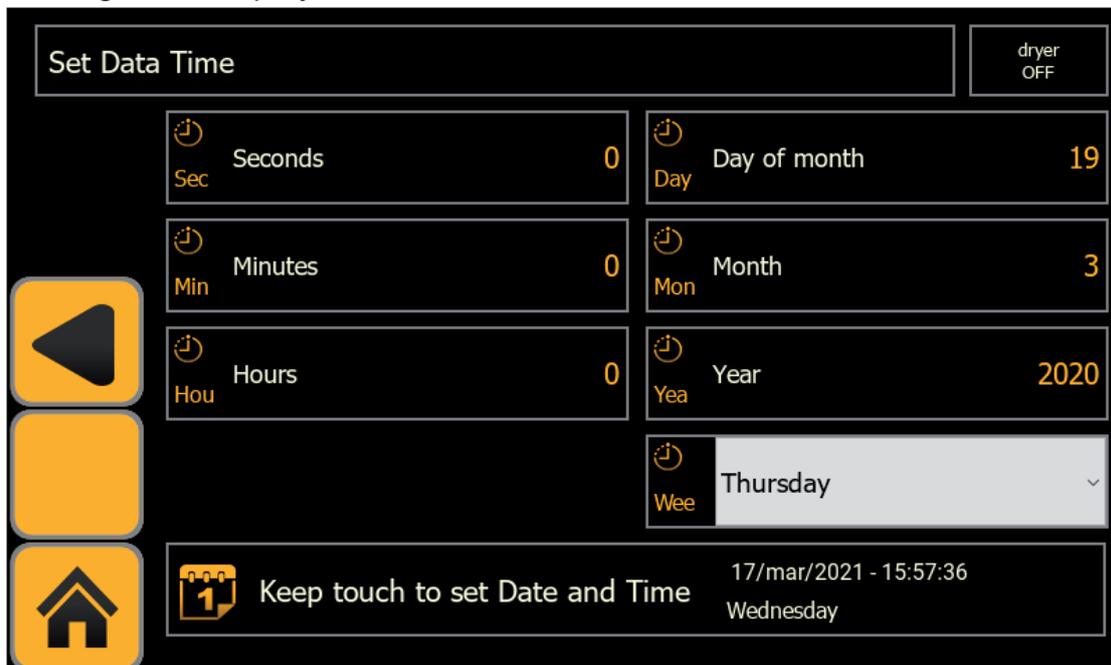
- Toccare semplicemente la lingua per selezionare.
- Toccare  per tornare alla schermata precedente.
- Toccare  per tornare alla schermata iniziale.

8.9.8 Impostazione data/ora

► Toccare



Appare il seguente display



Display:impostazione data/ora

Toccare i campi per impostare la data e l'ora che apparirà nel display principale.

- Imposta ora, minuti, secondi, giorni, mese, anno.
- Tocca il campo per conferma.
- Toccare  per tornare alla schermata precedente.
- Toccare  per tornare alla schermata iniziale.



A division of Parker Hannifin Corporation

Parker Hannifin Manufacturing S.r.l.

Sede Legale:

Via Sebastiano Caboto 1, Palazzina "A" 20094 Corsico (MI) Italy

Sede Operativa:

Gas Separation and Filtration Division EMEA - Strada Zona Industriale, 4
35020 S. Angelo di Piove (PD) Italy

tel +39 049 971 2111- fax +39 049 9701911

Web-site: www.parker.com